

# Rifacimento “chair-side” di protesi incongrua

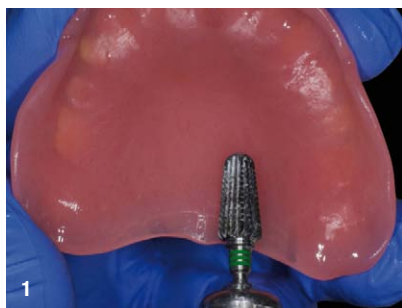
Con l'utilizzo di ribasanti morbidi.



DOTT. THEODOROS TASOPOULOS  
Libero professionista in Atene

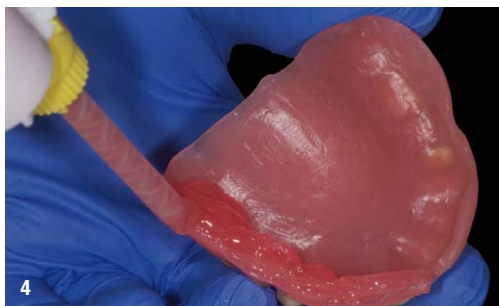
Sofreliner Tough S (Soft)/M (Medium) di Tokuyama è indicato come materiale per la ribasatura morbida auto polimerizzante a lungo termine per protesi per applicazioni post-implantare e post-estrattiva. Può costituire un'utile opzione di trattamento offrendo una riproduzione facile e diretta dei tessuti orali nelle basi protesiche, evitando il periodo temporaneo di edentulia che caratterizza le ribasature in laboratorio.

In questo caso, il paziente (sesso maschile, 65 anni, bruxista) si è presentato nella nostra clinica privata lamentando una protesi mascellare poco aderente e relativo dolore e fastidio. Il paziente lamentava inoltre difficoltà di fonazione, cattiva masticazione e trauma dei tessuti a contatto con la mascella.



**Fig. 1** Sono stati rimossi circa 1-2 mm di resina acrilica dalla superficie della base della protesi.

**Fig. 2** Le flange della protesi sono state freate con una preparazione a spalla (90°). La protesi è stata accuratamente deteresa con alcol etilico e fatta asciugare.



**Fig. 3** È stato applicato uno strato sottile di primer adesivo sulla superficie da improntare e sui bordi periferici della protesi con un brush asciutto e pulito. È stato lasciato asciugare per almeno 1 minuto.

**Fig. 4** La pasta Tokuyama Sofreliner Tough M/S è stata dispensata direttamente sulla superficie “adesivizzata” della protesi. Il tempo di lavoro è 1,5-2 minuti, alla temperatura ambiente di 23°C (73°F).



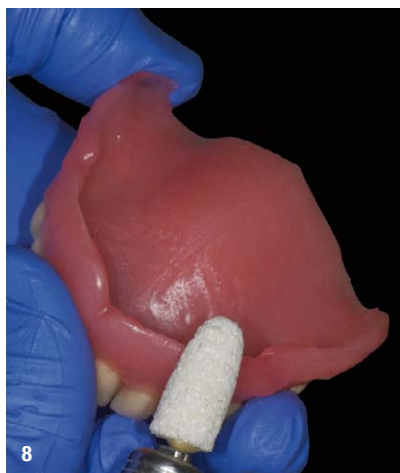
**Fig. 5** La protesi è stata posizionata intraoralmente e lasciata per almeno 5 minuti (tempo di assestamento) in occlusione. Allo scopo di regolare il bordo dell'area vestibolare nella bocca del paziente, sono stati fatti eseguire movimenti delle guance e delle labbra.



**Fig. 6** Con un bisturi è stato rimosso il materiale in eccesso.



**Fig. 7** Tramite la fresa grigia (COARSE POINT) utilizzata con velocità di rotazione inferiore a 15.000 RPM è stato rifinito l'eccesso di Tokuyama Sofreliner Tough M/S.



**Fig. 8** Per ottenere una rifinitura più omogenea, la superficie della protesi è stata lucidata con la fresa di finitura applicando una leggera pressione non superiore a 8.000 RPM.



**Fig. 9** La protesi è stata così ribasata con successo e consegnata al paziente.



*\* Dettaglio d'utilizzo di Sofreliner Tough S primer.*